

Двухшнековый экструдер SJSZ 51/105 с конусными шнеками из Китая



Основные характеристики двухшнекового экструдера SHJ-51/105 с конусными шнеками:

- Мягкая пластификация которая использована при проектировании шнеков экструдера, обеспечивает быструю экструзию трубы из ПВХ.
- Надежное 2-частичное наружное регулирование температур в середине шнеков, дает возможность произвести качественные трубы ПВХ на разных рецептурах.
- Воздушная наружная система двухшнекового экструдера 51/105 работает довольно тихо, но при этом очень эффективно справляется со своей функцией.
- Надежная система дегазации
- Высокая точность, широкая настройка скоростей, принудительный дозатор
- Редуктор с крутящим моментом
- Точная автоматическая контрольная система температуры
- Точная система настройки скоростей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭКСТРУДЕРА

Шнековая пара	специальный шнек
Материал	38crmo1a, биметалл
Способ обработки	Азотизация по технологии Германии
Глубина азотизации	0.3~0.6мм
Твердость	Hv 740-940
Шероховатость поверхности	Ra≤0.8um
Цилиндр	
Тип	Конический двухшнековый
Материал	38crmo1a, биметалл.
Способ обработки	Азотизация по технологии Германии
Глубина азотизации	0.4~0.7мм
Твердость	Hv940~1100
Зон управления нагрева	4 зона
Мощность нагрева	22квт
Способ охлаждения	Вентилятор
Способ измерения температуры	Термопара,
Температурный регулятор	Япония"Omron"
Питатель	
Тип	Дозирующий
Материал	Нержавеющая сталь
Мощность	1.1квт
Автоматическая система подача сырья и бункер из нержавеющей стали.	
Редуктор	
Скоростное соотношение	1:43.22
Форма шестеренок	Коническая
Материал шестеренок	20crmnti
Теплая обработка поверхности шестеренок	Закалка
Упорный подшипник	Высокое качество
Система смазки	Давление в системе смазки
Главный эл. двигатель	
Тип	Переменный ток
Мощность	22квт
Скорость вращения	1480 об/мин
Каркас	
Материал	Q235
Структура	Сварной, из швеллерной и листовой стали
Температура управления	
Элемент измерения температуры	Термопара
Температурный регулятор	Япония"omron"