

ГРАНУЛЯТОР ДПК SHJ-65



I.ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЛИНИИ ГРАНУЛИРОВАНИЯ	
Производимый материал	ПП или ПЭ + древесная мука + добавки
Производительность	200 кг/час
Источник электропитания	
Главный источник питания	380в/50гц
Источник питания управления	220в
Источник воды	
Температура воды	Ниже 25°С
Расход воды	1м3/час

II.ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ	
1. ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ДВУХШНЕКОВЫЙ ЭКСТРУДЕР SHJ-65/40	
Отношение длины к диаметру	40:1
Главный электродвигатель	55квт
1) Дозатор	
1.1) двухшнековый дозирующий питатель shj-65 - 1шт.	
1.2)мотор переменного тока, мощность мотора - 1.5квт	
1.3)система регулирования скорости- кг частотный регулятор скорости	
1.4)шнека двухшнекового дозатора - две головы, скоростное отношение – 11:1	
1.5)мотор и редуктор прямо соединяется, внутри питателя есть горизонтальный Смеситель, подача стабильная и без моста.	
2) Редуктор	
Передаточное отношение	3:1
Скорость вращения оси выхода	Макс. 500об/мин
Скорость вращения оси входа	Макс. 1500об/мин
3) Смазочно-охлаждающая система	
Мощность масляного насоса	0.55квт
Модель смазки	6402 нигрол, тип 85w/90gl-4
Модель конденсатора	SI-305
Модель смазочно-масляного насоса	Cb-b6
4) Главный электродвигатель	
Мощность двигателя	55квт
Скорость вращения	1500об/мин
5) Шнековая пара	
Диаметр шнека	62.4мм
Соотношение l/d	40:1
Форма шнека	Тип кубики

Материал стержня шнека	40crnimoa
Материал шнека	Инструментальная сталь высокого качества w6mo5cr4v2, вакуумная закалка
Твердость	Hrc58~60
6) Цилиндр	
Длина каждой секции	240мм
Количество зон нагрева цилиндра	10
Материал	сталь 45
Способ охлаждения	Вода
Зона №.1	Питание
Зона №.5 8	Принудительный вакуум
Зона №.9	Экструзия
Другие зоны	Закрытые

7) Система нагрева			
Сегмент управления температурой	Сегмент материала	Мощность нагрева	Нагревательный лист
	первый		нет
1 зона	второй	3	алюминий
2 зона	третий	3	алюминий
3 зона	четвертый	3	алюминий
4 зона	пятый	2,5	алюминий
5 зона	шестой	3	алюминий
6 зона	седьмой	3	алюминий
7 зона	восьмой	2,5	алюминий
8 зона	девятый	3	алюминий
головка		4	алюминий

8. Циркуляционная система воды	
Способ охлаждения внутри цилиндра	Вода
Электромагнитный клапан	Италия или Голландия
Водяная труба	Хромирование
Способ охлаждения	Вода
Мощность охлаждающего насоса	0.55квт
9. Система блокировки управления	
9.1) запуск экструдера без включения системы смазки блокируется;	
9.2) запуск экструдера без включения системы питания блокируется;	
9.3) экструдер включает защиту при избыточном давлении на шнек, экструдер и дозатор будет остановлен.	
9.4) экструдер включает защиту при повышении или понижении напряжения в сети.	
10. Система электроуправления	

Напряжение: 3ф.,380В, переменный ток, 50Гц.	
Управление	Siemens
Кнопки управления	Франция ТЕ
Главный электродвигатель	Переменный ток 55кВт
Устройство регулировки скорости	Преобразователь ТЕСО
Устройство регулировки скорости Питателя	Преобразователь ТЕСО
Устройство регулировки скорости мотора резки гранул	Преобразователь ТЕСО
Терморегулятор	Япония, OMRON
Манометр	0~25Мра
Электромагнитный клапан	Италия
Шкаф электроуправления включает систему управления температурой, системой привода, а также блокировочную систему.	

11. Система охлаждения	
Мощность вентилятора	4кВт, 3шт.
Циклонный сепаратор	2 шт., диаметр 630мм
Труба транспортировки	3шт, длина 4м, диаметр 160мм
Материал циклонного сепаратора, трубы транспорта	Нержавеющая сталь
12. Система дробления материала	
Мощность двигателя	11кВт
Кол-во неподвижных ножей	2шт.
Кол-во вращающихся ножей	3шт.
Диаметр отверстия решетки	8мм