

## ГРАНУЛЯТОР ДПК SHJ-75A



## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЛИНИИ ГРАНУЛИРОВАНИЯ

Производимый материал	ПП или ПЭ + древесная мука + добавки
Производительность	400 кг/час
Источник электропитания	
Главный источник питания	380в/50гц
Источник питания управления	220в
Источник воды	
Температура воды	Ниже 25°C
Расход воды	1м3/час

## II. ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

### 1. ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ДВУХШНЕКОВЫЙ ЭКСТРУДЕР SHJ-75A



Отношение длины к диаметру	40:1
----------------------------	------

Главный электродвигатель	90квт
--------------------------	-------

#### 1) Дозатор

1.1) двухшнековый дозирующий питатель shj-65 - 1шт.

1.2) мотор переменного тока, мощность мотора - 1.5квт

1.3) система регулирования скорости- кг частотный регулятор скорости

1.4) шнека двухшнекового дозатора - две головы, скоростное отношение – 11:1

1.5) мотор и редуктор прямо соединяется, внутри питателя есть горизонтальный Смеситель, подача стабильная и без моста.

<b>2) Редуктор</b>	
Передаточное отношение	3:1
Скорость вращения оси выхода	Макс. 500об/мин
Скорость вращения оси входа	Макс. 1500об/мин
<b>3) Смазочно-охлаждающая система</b>	
Мощность масляного насоса	0.75квт
Модель смазки	6402 нигрол, тип 85w/90gl-4
Модель конденсатора	SI-415
Модель смазочно-масляного насоса	NB-B10
<b>4) Главный электродвигатель</b>	
Мощность двигателя	90квт
Скорость вращения	1500об/мин
<b>5) Шнековая пара</b>	
Диаметр шнека	71.2мм
Соотношение l/d	40:1
Форма шнека	Тип кубики
Материал стержня шнека	40crni6oa
Материал шнека	Инструментальная сталь высокого качества w6mo5cr4v2, вакуумная закалка
Твердость	Hrc58~60
<b>6) Цилиндр</b>	
Длина каждой секции	290мм
Количество зон нагрева цилиндра	10
Материал	сталь 45
Способ охлаждения	Вода
Зона №.1	Питание
Зона №.5 8	Принудительный вакуум
Зона №.9	Экструзия
Другие зоны	Закрытые

<b>7) Система нагрева</b>			
Сегмент управления температурой	Сегмент материала	Мощность нагрева	Нагревательный лист
	первый		нет
1 зона	второй	5	алюминий
2 зона	третий	5	алюминий
3 зона	четвертый	3,7	алюминий
4 зона	пятый	5	алюминий
5 зона	шестой	3,7	алюминий
6 зона	седьмой	5	алюминий
7 зона	восьмой	5	алюминий

8 зона	девятый	3,7	алюминий
головка		5	алюминий

<b>8. Циркуляционная система воды</b>	
Способ охлаждения внутри цилиндра	Вода
Электромагнитный клапан	Италия или Голландия
Водяная труба	Хромирование
Способ охлаждения	Вода
Мощность охлаждающего насоса	0.55квт
<b>9. Система блокировки управления</b>	
<p>9.1) запуск экструдера без включения системы смазки блокируется;</p> <p>9.2) запуск экструдера без включения системы питания блокируется;</p> <p>9.3) экструдер включает защиту при избыточном давлении на шнек, экструдер и дозатор будет остановлен.</p> <p>9.4) экструдер включает защиту при повышении или понижении напряжения в сети.</p>	
<b>10. Система электроуправления</b>	
Напряжение: 3ф.,380В, переменный ток, 50Гц.	
Управление	DELIXI
Кнопки управления	SCHNIDER
Главный электродвигатель	90кВт
Устройство регулировки скорости	Преобразователь Тайвань
Устройство регулировки скорости Питателя	Преобразователь TR
Устройство регулировки скорости мотора резки гранул	Преобразователь TECO
Терморегулятор	Япония, OMRON
Манометр	0~25Мра
Электромагнитный клапан	QIAODAN
Шкаф электроуправления включает систему управления температурой, системой привода, а также блокировочную систему.	

<b>11. Система охлаждения</b>	
Мощность вентилятора	5.5квт, 9-19 вентилятор высокого давления 3шт.
Циклонный сепаратор	3 шт.
Труба транспортировки	3 шт.
Материал циклонного сепаратора, трубы транспорта	Нержавеющая сталь

## 12. Система дробления материала

Мощность двигателя	11кВт
Кол-во неподвижных ножей	2шт.
Кол-во вращающихся ножей	3шт.
Диаметр отверстия решетки	8мм

