

КОНИЧЕСКИЙ ДВУХШНЕКОВЫЙ ЭКСТРУДЕР

SJSZ-80/156



Шнек	
Материал	38CrMoAlA, биметалл
Способ обработки	Азотизация по технологии Германии
Глубина азотизации	0.3~0.6 мм
Твердость	HV 740-940
Шероховатость поверхности	Ra≤0.8um
Цилиндр	
Тип	Конический двухшнековый
Материал	38CrMoAlA

Способ обработки	азотизация по технологии Германии
Глубина азотизации	0.4~0.7 мм
Твердость	HV 940~1100
Количество зон нагрева	5
Мощность нагревательных элементов	34 кВт
Способ охлаждения	вентилятор
Мощность охлаждения каждой зоны	370Вт * 3шт
Способ измерения температуры	Термопары
Температурный регулятор	Япония"OMRON"

Бункер-загрузчик

Тип	Дозирующий
Материал	Нержавеющая сталь
Мощность	1,5 кВт
Скорость подачи сырья	50-400 кг/час
Автоматическая система подача сырья в бункер из нержавеющей стали.	

Редуктор

Скоростное соотношение	1:43.22
Форма шестеренок	конический
Материал шестеренок	20CrMnTi
Термообработка поверхности шестеренок	закалка
Упорный подшипник	Высокое качество
Система смазки	Давлением в системе смазки

Главный эл. двигатель

тип	Переменный ток
мощность	75 КВТ
Скорость вращения	1500об/мин
Каркас	
Материал	Q235
Структура	Сварить швеллерной и листовой стали

Система подогрева масла

Мощность электродвигателя	0,75 кВт
Способ работы электродвигателя	Прямое вращение

Способ регулирования температуры	Подогрев масла
Максимальная температура	200°C
Мощность нагрева	4,5 кВт
Масляный насос	Зубчатый
Поток	20 л/мин
Рабочее давление в системе смазки	0,1-0,3 МПа

Шкаф электроуправления экструдером

Корпус	среднеуглеродистая сталь
Панель управления	Аварийная сигнализация, выключатель главного двигателя, кнопка аварийной остановки, счётчик оборотов шнека, кнопка подстройки, вольтметр, выключатель электропитания
Электрооборудование	Светоуказатель, выключатель, кнопка - TE Франция, контактор переменного тока - "Siemens", воздушный выключатель - "Siemens", реле - Япония "OMRON"